



GE-Force Zinkenfräse, der ideale Start



KEEN &
GREEN

Die perfekte Vorbereitung für eine großzügige Ernte

Ein guter Start ist die perfekte Grundlage für ein ausgezeichnetes Endergebnis. Eine gute Bodenvorbereitung führt zu optimalen Wachstumsbedingungen und einem guten, hochwertigen Produkt. Kurz gesagt: eine Investition in den AVR GE-Force zahlt sich durch die Maximierung Ihrer Gewinne aus.

■ Robuster Antriebsstrang

Der GE-Force ist mit einem einfachen Monogetriebe ausgestattet, welches das eingehende Drehmoment direkt an den Seitenantrieb überträgt. Das serienmäßige Getriebe kann mit bis zu 250 PS betrieben werden, optional ist auch ein Getriebe für bis zu 380 PS erhältlich. Um die Drehzahl des Rotors äußerst präzise einstellen zu können, ist außerdem ein Schaltgetriebe erhältlich. Da die Drehzahl nur beim Seitenantrieb reduziert werden kann, sind die Kräfte, die auf die Zwischenwellen und Lager wirken, beschränkt und führen zu weitaus geringerem Verschleiß der Komponenten.



■ Optionen

- Schaltgetriebe
- Für Benutzer, die eine effiziente Kraftübertragung vom Schlepper wünschen, ist ein zweiseitiger Antrieb erhältlich.
- Das verstärkte Monogetriebe (380 PS max.) ist mit einem Doppelseitenantrieb kombiniert.



■ KEEN & GREEN:

Der GE-Force wurde für die Verwendung von Hochleistungsschleppern konstruiert. Das Hauptgetriebe kann somit mit Schlepperleistungen von 250 bis 380 PS betrieben werden.



■ Solider Kettenradantrieb

Der Seitenantrieb ist ein Kettenradantrieb. Drei feste Kettenräder, die äußerst stabil laufen, sind in einem Gehäuse aus Gusseisen fixiert, das sich an dem Hauptrahmen befindet. Die unabhängige Federung des Hauptrahmens garantiert ein optimales Ineinandergreifen der Kettenräder, was zu einer besseren Kraftübertragung und einer längeren Lebensdauer der Kettenräder führt.

■ Selbstreinigende Schutzverkleidung, weniger Wartungsaufwand

Die Schutzverkleidung über dem Rotor ist durch Federungen fixiert. Diese stellen sicher, dass die Schutzverkleidung kontinuierlich schwingt, wodurch vermieden wird, dass sich Erde auf ihr ansammelt. Wenn dennoch das Ansammeln von Erde nicht vermieden werden kann, zum Beispiel bei der Arbeit unter extremen Bedingungen, können optional Hydraulikzylinder montiert werden, welche die Schutzverkleidung in die Federung drücken (z. B. im Vorgewende), wodurch die Haken die Schutzverkleidung reinigen.

Der Rotor ist durch drei Inspektionsluken zugänglich. Dadurch ist auch eine einfache und schnelle Reinigung und Inspektion des Kultivators gegeben.



Mehr Kapazität & Kraftstoffeinsparung



■ Verstärkte Zinken

Der GE-Force ist standardmäßig mit geschweißten „schweren“ Zinken (50 x 12 mm) ausgestattet, die mit M16 und M12 Sicherheitsschrauben befestigt sind. Optional können sie mit WIDIA-Blechen beschichtet werden, welche die Lebensdauer der serienmäßigen Zinken um das Dreifache verlängern (Vorsicht bei Verwendung von WIDIA-Blechen bei Kontakt mit Steinen).

■ Hochgeschwindigkeits-Formbleche

Die Hochgeschwindigkeits-Formbleche aus Edelstahl erstellen dichte, solide Furchen. Mit diesen Blechen kann eine Kapazitätssteigerung von 30 % erreicht werden.



■ Rotor mit 6 Zinken für noch mehr Kapazität / Kraftstoffeinsparung

Unter normalen Bedingungen wird dieselbe Zermahlung mit sechs (anstatt vier) Zinken und einer niedrigeren Motordrehzahl erreicht. Dies führt zu 33 % Kraftstoffeinsparung und noch weniger Verschleiß und Austauschen von Teilen. Auch eine weitere Steigerung der Kapazität durch eine höhere Geschwindigkeit bei gleicher Drehzahl ist möglich.



■ KEEN & GREEN:

Rotor mit 6 Zinken für noch mehr Kapazität / Kraftstoffeinsparung



■ Automatische Steuerung für Dammformblech

Das Dammformblech kann mit AAR (einer automatischen Steuerung für das Dammformblech) ausgestattet werden. In diesem Fall übt ein Hydraulikzylinder einen konstanten Druck auf das Dammformblech aus, wodurch gleichmäßig geformte Dämme mit festen Abmessungen entstehen, selbst auf Parzellen mit unterschiedlichen Bodenbedingungen.

■ Automatischer Steuerungsmechanismus

Die Option ASI (automatischer Steuerungsmechanismus) stellt sicher, dass die Dämme bei allen Bedingungen präzise über der Mutterknolle geformt werden. Dies ist für ein optimales Wachstum der Pflanzkartoffel wichtig.

■ Einklappbare Fräse

Eine Steigerung der Kapazität ist in diesen Tagen äußerst gefragt, und die einklappbare AVR-Fräse GE-Force bietet genau das an. Mit einer Arbeitsbreite von bis zu 6 Metern können große Flächen in einem Gang bearbeitet werden. Charakteristisch für dieses System sind die Stabilität und der HD-Antrieb (Heavy Duty). Dank der einklappbaren Konstruktion erfüllt sie sämtliche gesetzlichen Anforderungen für den Straßenverkehr.



Vielfache Anwendungsmöglichkeiten



■ Stellen Sie Ihre persönliche Ausführung zusammen

- 2 bis 8 Reihen.
- 75 - 90 cm.
- Fester oder einklappbarer Haupttrahmen.
- Vollfeldfräse: Der GE-Force kann mit einem Vollfeldblech + V-Spiralrollen für die Vorbereitung des Pflanzbeets ausgerüstet werden.
- Reihenfräse: Der GE-Force kann mit einem Dammformblech für das Formen der Dämme nach dem Pflanzvorgang ausgestattet werden. Das Dammformblech sorgt für perfekte Dämme und kann leicht eingestellt werden. Der Winkel der Streichbleche ist ideal konzipiert. Optional können Hochleistungs-Streichbleche aus Edelstahl montiert werden, um eine höhere Fahrgeschwindigkeit zu erzielen und gleichzeitig gut geformte Dämme zu bilden.



■ KEEN & GREEN:

Der GE-Force kann außerdem für die Dammformung bei Möhren, Chicorée und krausen Endivien sowie der Erstellung von Pflanzbeeten für andere Kulturpflanzen verwendet werden.

Foto von Peter van Damm



GE-Force		
Version / Typ	Verarbeitung	Arbeitsbreite
Farmer 2 x 90	2 Reihen 90 cm	1968
HD - fester Hauptrahmen 4 x 75	4 Reihen 75 cm	3088
HD - fester Hauptrahmen 4 x 80	4 Reihen 80 cm	3348
HD - fester Hauptrahmen 4 x 85	4 Reihen 85 cm	3348
HD - fester Hauptrahmen 4 x 90	4 Reihen 90 cm	3800
HD - fester Hauptrahmen 6 x 75 DD	6 Reihen 75 cm	4500
HD - einklappbar 6 x 90	6 Reihen 90 cm	5400
HD - einklappbar 8x75	8 Reihen 75 cm	6088

Serienmäßige Ausstattung

- Zahnradgetriebe mit einer Geschwindigkeit 1.000 U/Min. max. 250 PS
- Zwischenwelle mit Antriebswelle
- Gelenkwelle mit Scherbolzen
- 2 oder 4 Tiefenkontrollräder aus Stahl mit Schrauben-/Spindeleinstellung
- Federmontierte Schutzverkleidung mit Inspektionsluken
- Am Rotor angeschweißte, gehärtete Zinkenhalterungen
- Seitenantrieb mit Kettenrädern
- Standard bei der Reihenfräse: multifunktionales Dammformblech
- Standard bei der Vollfeldversion: Vorbereitungsset für das Pflanzbeet (Schleifblech und Stabwalzen)

Optionen

- Zweiseitiger Antrieb
- Zinken mit Widia-Beschichtung
- Automatische Steuerung für Dammformblech
- Hochgeschwindigkeitskomponenten für Dammformblech
- ASI (automatischer Steuerungsmechanismus)
- Zinken im Formblech
- Transportfahrzeug mit Beleuchtung
- Hangsteuerung
- Hangscheiben
- Umlaufend 6 anstatt 4 Haken
- Spuranzeiger: mechanisch oder hydraulisch
- Beleuchtung
- Transporteinrichtung
- Tiefenkontrollräder mit Luftreifen anstelle der serienmäßigen Stahlräder
- Regenfräse
- Einsprühsatz: mechanisch oder hydraulisch
- Hydrauliksystem zur Reinigung der Schutzverkleidung
- Vollfeld-Optionen
- Möhrensatz: 24 zusätzliche Zinken in der Mitte des Damms
- Luftreifen anstelle der serienmäßigen Stahlräder
- Tiefenkontrollräder hinter der Maschine
- Dammwalze 4x75 oder 6x50

GE-Force			
Version / Typ	Anzahl der Zinken	Gewicht (kg)	Erforderliche kW/PS (min.)
Farmer 2 x 90	44	1,250	44/60
HD - fester Hauptrahmen 4 x 75	72	1,700	66/90
HD - fester Hauptrahmen 4 x 80	84	1,750	88/120
HD - fester Hauptrahmen 4 x 85	84	1,850	88/120
HD - fester Hauptrahmen 4 x 90	84	2,000	88/120
HD - fester Hauptrahmen 6 x 75 DD	104	2,500	102/140
HD - einklappbar 6 x 90	124	2,750	115/160
HD - einklappbar 8x75	124	3,800	115/160

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie eine andere Version wünschen.





Unser KEEN & GREEN Gütesiegel zeigt, dass unsere Maschinen mit Techniken ausgestattet sind, die Haltbarkeit und Benutzerfreundlichkeit garantieren.

KEEN & GREEN

■ **KEEN**

AVR arbeitet kontinuierlich an Innovationen und entwickelt intelligente Maschinen, die Ihr Arbeitsleben erleichtern und mit denen Sie Ihre Gewinne maximieren.

■ **GREEN**

Unsere Maschinen werden nicht nur wegen ihrer Farbe „Green“, also Grün, genannt, sondern auch wegen ihrer Haltbarkeit. Wir stellen beispielsweise sicher, dass die Maschinen so wenig Kraftstoff wie möglich verbrauchen und ihre solide Konstruktion eine sehr lange Lebensdauer garantiert. Das bedeutet, dass sich die Kosten für Ihre Investition in kürzester Zeit amortisieren.



AVR bvba ist der Hersteller zahlreicher Maschinen für die Kartoffelproduktion (sowie weiteren Zwiebel- und Knollengewächsen). Dazu zählt die Vorbereitung des Pflanzbettes, der Pflanzvorgang, Dämme ziehen, Kraut schlagen, Ernten sowie die Lagerung in der Halle. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, dass Sie mit weniger Aufwand mehr marktfähige Produkte in Ihrer Halle lagern können. Damit wir Sie optimal unterstützen können, investieren wir beispielsweise in ein umfangreiches Händlernetzwerk und einen leistungsstarken Kundendienst. AVR hat seinen Hauptgeschäftssitz in Roeselare, Belgien und hat weltweit 130 Mitarbeiter, ein Netzwerk mit 105 Händlern in über 40 Ländern sowie einen Umsatz von 48 Millionen Euro im Jahr 2014.



AVR bvba | Meensesteenweg 545 | 8800 Roeselare, Belgien
T +32 51 24 55 66 | F +32 51 22 95 61 | info@avr.be
www.avr.be

Bleiben Sie auf dem Laufenden:

