



Lynx Zweireihiger Roder, Längs oder seitlich



Reibungsloses Roden

Der AVR Lynx Roder ist einzigartig im Markt positioniert. Dieser zweireihige Roder kann sowohl für In-Line- als auch für Offset-Roden eingesetzt werden. Drei Arten von Reinigungsmodulen stehen zur Verfügung: Igelband, Varioweb und Kreuzrollen. Die Maschine wird vollhydraulisch angetrieben. Eine Reihe von wohldurchdachten Anpassungen ermöglicht ein noch reibungsloseres Roden. Der Lynx ist mit breiten Reifen ausgestattet, was einen niedrigen Bodendruck und ein leichtes Schleppen der Maschine garantiert.

■ Steuerungs-Joystick

Der Joystick, der standardmäßig auf jedem Lynx installiert ist, verbindet alle regelmäßigen Aktionen. Die Rodungseinstellungen können einfach über den Touchscreen (einschl. Montagebügel) eingestellt werden. Die meisten Komponenten können hydraulisch vom Traktor aus gesteuert werden: Lenkräder, Maschinenniveau, Aufnahme aufwärts/abwärts, hydraulische Aufnahmetiefe (optional), (automatische) Deichselsteuerung, Varioweb hinein/heraus, Igelbandneigung, Ringelevatorzylinder, Entleerung des Vorratsbandes und des Ringelevators, Neigung der Axialrollen (optional).



■ Vorteilhaftes versetztes Roden

Bei Bedarf kann die Deichsel einfach hydraulisch verschoben werden, so dass ein versetzt arbeitender Roder entsteht. In diesem Fall kann der Roder mit breiten Reifen ausgestattet werden:

- Vorteilhaftes Roden, auch unter schwierigen Bedingungen.
- Schonend für den Boden: stärkerer Antrieb und geringere Spurtiefe dank der breiten Reifen.
- Die Dämme werden nicht mehr beschädigt, da der Traktor nicht mehr über sie fährt.
- Der Boden vor dem Roder bleibt locker (keine Klumpen) und bleibt dadurch leicht siebbar.

Dank der automatischen Deichselsteuerung (Standard) wird die Steuerung vollständig übernommen. Das gewährleistet eine perfekt ergonomische Kontrolle und Steuerung der Maschine.



■ KEEN & GREEN:

- Weniger anhaftende Erde dank Dammdruckrollen aus Kunststoff.
- Für die Nocken- oder Beetrodung können halbe Dammdruckrollen gewählt werden.



■ Klarer Rodeprozess

Die AVR-Aufnahme zeichnet sich durch einen breiten Einlauf, große Krauteinlaufrollen und Dammdruckrollen aus Kunststoff aus. Die zentrale Tiefeneinstellung erfolgt über eine einfache Spindel (optional hydraulische Tiefeneinstellung über Display). Die oszillierende Aufnahme und das automatische Reihenfolgesystem sorgen dafür, dass den Dämmen besonders bei versetztem Roden sorgfältig gefolgt wird.

Der einzigartige asymmetrische Hauptrahmen bietet eine perfekte Sicht vom Schlepper auf den Roder. Sie können den gesamten Entwicklungsverlauf des Rodeprozesses verfolgen, von der Aufnahme bis zur Übergabe in das Fahrzeug. Sämtliche hydraulischen und elektrischen Komponenten wurden zu diesem Zweck an der Seite der Maschine entfernt. Dank der offenen Bauweise der Aufnahme wird das Rodegut reibungslos transportiert. Die langen Rodeschare sorgen dafür, dass z. B. Kraut leichter unter den Roder gelangen kann. Außer einem praktischen Komfort bei der Wartung und Reparaturen, kommt dies auch dem Design der Maschine zugute. Mit dieser Maschine können Sie in jeder Hinsicht hervorragend arbeiten.



Drei verschiedene Reinigungsmodule

Der Lynx ist modular aufgebaut, was bedeutet, dass für einen Hauptrahmen drei Arten von Reinigungsmodulen gewählt werden können. Dadurch kann die Maschine leicht an die jeweiligen Anbau- und Rodeverhältnisse angepasst werden. Für schwere Böden können Axialrollen (in Varioweb) gewählt werden. Der Vorteil dieser Konfiguration besteht darin, dass bei empfindlichen Kartoffeln oder leicht siebbaren Böden die Axialrollen aus dem Produktstrom herausgenommen werden können. Wenn keine Axialrollen benötigt werden, kann das Reinigungsmodul durch ein gummiertes Stabband ersetzt werden.

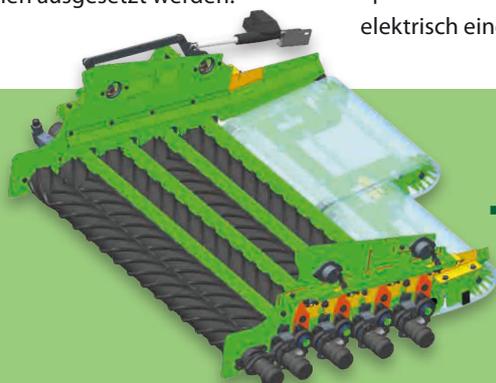
■ Varioweb

- Igelband/Axial-Rollensatz-Kombination.
- Axialrollen: 18 Rollen (leicht austauschbar), 825 mm Länge, 76 oder 82 mm Durchmesser; in Gummi-Spiralrollen, glatten Stahlrollen oder glatten Gummirollen.
- Hydraulische Verstellung des Rollentisches (vorwärts/rückwärts).
- Die Neigung des Rollentisches kann hydraulisch eingestellt werden (die Neigung ist standardmäßig hydraulisch verstellbar).
- Komfort-Option: „Automatischer Rollentisch“: Positionsanzeige des im Display angezeigten Axialrollensatzes (über Winkelsensor am VW-Spannsystem) + Korrektur der Rollentischneigung. Auf abschüssigem Gelände wird der Winkel des Rollentisches automatisch an die Neigung des Grundstücks angepasst, so dass die Reinigungsintensität gleich bleibt und die Kartoffeln nicht länger als nötig den Axialrollen ausgesetzt werden.

Abhängig von der Bodenart, auf der Sie arbeiten, können Sie durch Einstellen von Position und Neigung der Rolle auf dem Bildschirm angeben, ob mehr oder weniger Reinigung erforderlich ist. Diese Einstellungen können auch einfach im Display gespeichert werden, damit man sie je nach Rodebedingungen schnell ändern kann.

■ CR-Modul

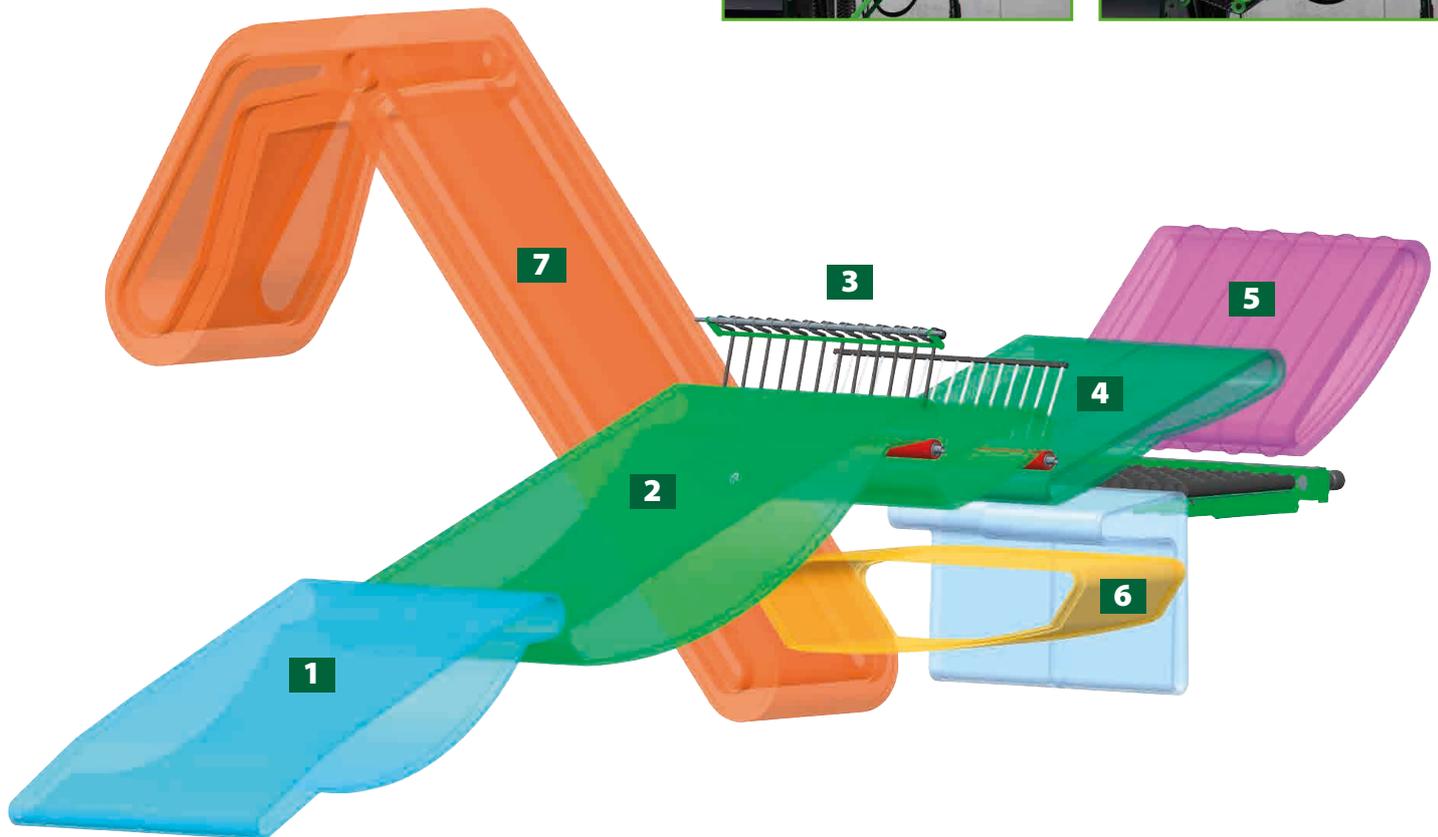
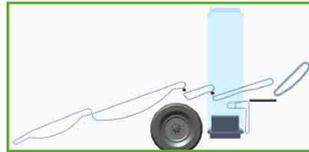
- Igelband/Kreuzrollensatz-Kombination.
- 5 segmentierte Spiral-(Turbinen-) Rollen mit einstellbarer Geschwindigkeit (alle Rollen haben die gleiche Geschwindigkeit).
- 4 glatte Rollen mit einstellbarer Geschwindigkeit und Drehrichtung (pro Rolle separat einstellbar).
- Außerdem kann die Position der glatten Rolle gegenüber der Spiralrolle für eine mehr oder weniger intensive Reinigung elektrisch eingestellt werden.



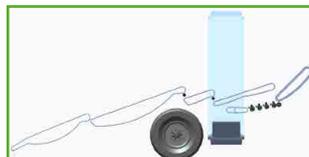
■ CR-Modul

Drei verschiedene Reinigungsmodule

■ Modul mit Varioweb (Axial Rollen)



■ Modul mit Kreuzrollen



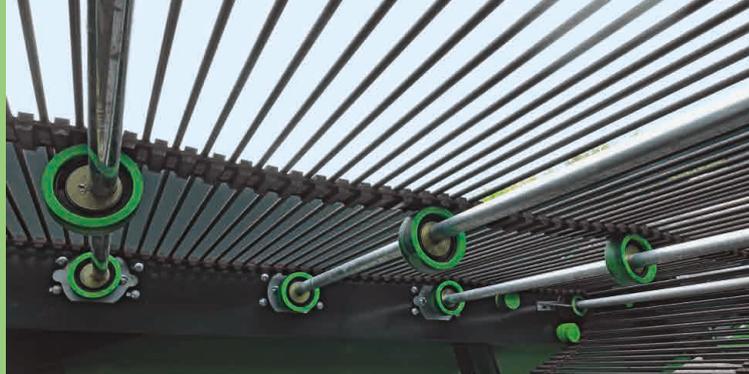
■ Modul mit Igelband



■ **KEEN & GREEN:**

- Dank ihrer Modularität ist die Maschine weltweit einsetzbar.

Schonender Kartoffelfluss



Die Gesamtlänge des Rodekanals beträgt 1.650 mm.

1. Aufnahmeband: 35-40-43-50-Teilung und teilungsabhängiger PUR-Antrieb.

2. Erstes und zweites Siebband: 35-40-43-50-Teilung mit 3 Exzentrerschüttlern (11 mm) für zusätzliche Siebleistung, hydraulisch angetrieben zusammen mit dem kurzen, gummierten Siebband. Beide Siebbänder sind mit einem Universalantrieb an den Stangen ausgestattet.

KEEN & GREEN:

Dank des Universalantriebs können die Bänder schnell gewechselt werden. Außerdem kann das Band verrutschen, wenn es durch ein unerwünschtes Objekt blockiert wird.

3. Krauttrennung: Nach den beiden Siebbändern werden zur Einstellung der Intensität Krautharken aus Gummi mit einstellbaren Gewichten angebracht. Auf beide Krautharkenreihen folgt eine einzige Krautrolle, die direkt hydraulisch angetrieben wird. Diese sind stabil und leicht verstellbar. Optional können diese zum Einsammeln von Zwiebeln umgekehrt werden oder ihre Drehrichtung kann vorübergehend geändert werden, um eine Blockierung zu beseitigen.

4. Das Zuführband, das zum Igelband führt, ist ein weiches, stark gummiertes Band. Dadurch wird sichergestellt, dass gesiebte Erde abtransportiert wird und nicht auf das Band/den Ringelevator gelangt.

5. Die Neigung des Igelbandes (1.200 mm L x 1.650 mm B) kann hydraulisch eingestellt werden (35° - 55°) (optional kann die Neigung automatisch eingestellt werden). Das Band ist mit einer hydraulisch gegenläufigen Rolle ausgestattet. Wenn das Igelband vollständig abgesenkt ist, wird die Rolle angehoben, um etwaige Klumpen durchzulassen. Das U-Profil mit extra langen Krautfingern sorgt für eine optimale Krautverarbeitung. Die Drehrichtung des Bandes kann auch umgekehrt werden, um eine Verschmutzung der benachbarten Erde (z. B. Aale?) zu vermeiden, oder um beispielsweise Zwiebeln zu laden (es ist weniger Reinigung erforderlich).

6. Querlaufendes Auswurfband: Gummiertes Stabband für zusätzliche Siebung und Transport der Kartoffeln zum Ringelevator.

7. Ringelevator: Schonender Aufwärtstransport zum Kippwagen.



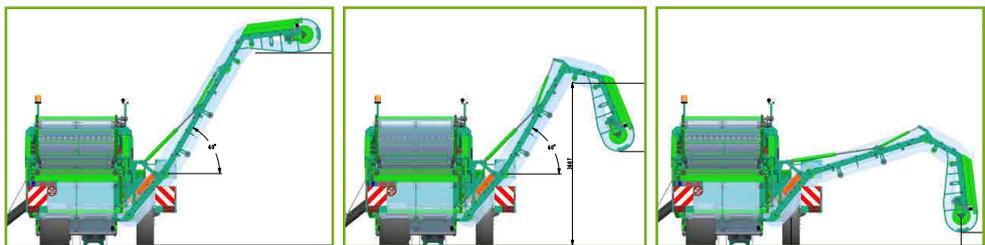
Optima forma Non-Stop-Rodung mit Seitenauswurf

■ Ringelevator mit hoher Kapazität

Der Ringelevator konzentriert sich voll und ganz auf Kapazität mit einer sorgfältigen Behandlung der Kartoffeln. Er besteht aus zwei Teilen: einem Zuführband (ohne Mitnehmer!) mit beschichteten Stangen und dem Ringelevator selbst. Diese sind fein aufeinander abgestimmt und ermöglichen einen sehr sanften Richtungswechsel. Als Stabband (Nocken 40, 20 mm Verlust) siebt das Zuführband (850 mm) auch lockere Erde aus. Der Ringelevator selbst ist mit einer Plane abgedeckt und mit „aktiven“, laufenden Seitenwänden ausgestattet. Dadurch wird sichergestellt, dass die Kartoffeln beim Transport nach oben nur mit Gummiteilen und nicht mit unbeweglichen Teilen in Berührung kommen. Der Abstand zwischen den Seitenplatten beträgt 950 mm. Das große Antriebsrad (Ø 370 mm) an der Oberseite des Ringelevators sorgt auch bei hoher Leistung für eine schonende Drehgeschwindigkeit, wodurch die Kartoffeln sanft in den Kippwagen landen. Bei Verwendung eines 3,15 m Kippwagens ist eine Entladung auf die Ladefläche möglich. Die Entladehöhe beträgt 0,24-4m.

■ Hinterachse mit Sensoren ausgestattet

Die Hinterachse (Colaert) hat einen Lenkwinkel von +/- 24° // Niveau = +/- 4°. Ein in die verstellbare Radachse (rechtes Rad) eingebauter Sensor zählt die Hektarfläche und misst die Geschwindigkeit. Die Hinterachse ist ebenfalls mit hydraulischen Bremsen oder Druckluftbremsen (Doppelleitung), einer Parkbremse und einer Notbremse (bei hydraulischen Bremsen) ausgestattet. Dank der großen Reifen kann der Roder leicht geschleppt werden. Linker Reifen: 650/65R30.5. Schmalerechter Reifen: 380/85R38 (Spur 75 und 90 sind möglich).



■ KEEN & GREEN:

- Die Stangen des Zuführbandes sind für eine schonende Kartoffelverarbeitung gut gummiert. Je nach Kartoffelsorte (z. B. Pflanzkartoffeln) kann dickeres Stern-PVC gewählt werden, um einen geringeren Abstand zwischen den Stangen zu erhalten (optional).



■ automatische Steuerung der Dammdruckrollen



■ CAN-Bus-Betrieb mit Joystick und Verteilerkasten



Serienmäßig:

- 1.000 U/Min. der Gelenkwelle
- Deichsel mit fester Zugöse (Ø 50 mm), mit hydraulischer Seitenverstellung (mit Positionssensor (Rückmeldung am Bildschirm), Antriebswelle mit Weitwinkelkupplung)
- Automatische hydraulische Horizontalstellung
- Straßenbeleuchtung und Signalisierung / Rundumleuchte
- Gezogene Dammdruckrolle aus Kunststoff
- Gezogene große federgespannte Scheiben (Ø 660 mm)
- Große Krauteinzugsrollen (Ø 400 mm)
- Tiefeneinstellung über rotierende Spindel; automatische Reihenführung
- Automatik gegendruckregelung an Aufnahme (Batterie + Manometer) (manuell)
- Einteiliges Schar mit Höhenverstellbarkeit (580 mm zwischen den Scheiben)
- Hydraulischer Siebbandantrieb (fahrgeschwindigkeitsabhängige Einstellung ist möglich)
- Joystick und 7"-Steuerbildschirm (Can-Bus) im Traktor (Berührung + Tasten)
- Hektarzähler, integriert im Can-Bus-System
- Möglichkeit zum Speichern von Feldeinstellungen, Reinigungseinstellungen, ... (Tastaturkürzel)
- LED-Arbeitsscheinwerfer (3 Stück, gerichtet auf die Bänder, Igelband und Ringelevator)

Optionen:

- Kugelkupplung K80
- Axialrollen (Neigung kann hydraulisch eingestellt werden)
- Positionsablesung + Neigungsausgleich Rollentisch
- Geschwindigkeitssensoren: Aufnahmeband, Siebband, Bänder 3&4, VW
- 2-teiliges anstelle des 1-teiligen Rodeschars
- 3-teiliges anstelle des 1-teiligen Rodeschars
- Abnehmbare Schar in der Mitte
- Rodeschar über die gesamte Breite
- Universal-Scharhalter mit Steinschutz an den Schararmen
- Zusätzliche Schneidscheibe links
- Halbe Dammdrollen
- Rostfreie Edelstahl-Bleche an der Aufnahme
- Automatische Gegendrucksteuerung auf der Aufnahme
- Hydrauliktiefeneinstellung Aufnahme
- Zwiebelauffangaggregat mit Schaumgummirolle; 900 oder 1.200 mm Einlass
- Karottenaggregat
- Automatischer Neigungsausgleich Igelband (35° - 55°)
- Aufnahmeband: Dreieckschüttler (hydraulisch angetrieben), Starrachse mit PUR-Rollen, Stahlnasenrollen
- Siebband: Reinigungsrolle, Starrachse mit PUR-Rollen
- Querlaufendes Abfuhrband in Richtung Ringelevator + Decke
- Mechanischer Stoßdämpfer oben am Ringelevator
- Non-Stop-Set: linksdrehendes Ringelevator-Zufuhrband, mit Rutsche
- Druckluftbremsen
- Kameras

Technische Spezifikationen:

Abmessungen (lxbxh)	12,7 x 3,3 x 3,99 m
Reihenabstand	2x75 - 2x80 - 2x85 - 2x90
Erforderliche Leistung	102 kW / 140 PS
Gewicht	8.500 kg
Maximale Entladehöhe	4 m
Mindestentladehöhe	0,24 m



Unser KEEN & GREEN Gütesiegel zeigt, dass unsere Maschinen mit Techniken ausgestattet sind, die Haltbarkeit und Benutzerfreundlichkeit garantieren.

**KEEN &
GREEN**

■ **KEEN**

AVR arbeitet ständig an Innovationen und entwirft intelligente Maschinen, die Ihr Arbeitsleben erleichtern, und mit denen Sie Ihre Gewinne maximieren können.

■ **GREEN**

Unsere Maschinen werden nicht nur wegen ihrer Farbe „Green“, also Grün, genannt, sondern auch wegen ihrer Haltbarkeit. Wir stellen beispielsweise sicher, dass die Maschinen so wenig Kraftstoff wie möglich verbrauchen, und ihre solide Konstruktion eine sehr lange Lebensdauer garantiert. Dies bedeutet, dass sich die Kosten für Ihre Investition in kürzester Zeit amortisiert haben.



AVR bvba hat seinen Hauptgeschäftssitz in Roeselare, Belgien, und ist der Hersteller intelligenter Maschinen für die Kartoffelindustrie (sowie weiteren Zwiebel- und Knollengewächsen). Dazu zählt die Vorbereitung des Pflanzbetts, der Pflanzvorgang, Furchen, Kraut schlagen, Ernten sowie die Lagerung in der Halle. Wir haben uns zur Aufgabe gemacht, dass mit weniger Einsatz mehr marktfähige Produkte in der Halle gelagert werden können. Damit wir Sie optimal unterstützen können, investieren wir beispielsweise in ein umfangreiches Händlernetzwerk und einen leistungsstarken Kundendienst. AVR beschäftigt weltweit ca. 130 Mitarbeiter, verfügt über ein Netzwerk mit 105 Händlern und hat im Jahr 2016 einen Umsatz von 52 Mio. Euro erzielt.



www.avr.be

**Gerne stehen wir Ihnen für weitere Informationen zur Verfügung.
Bitte wenden Sie sich an:**

AVR bvba | Meensesteenweg 545 | 8800 Roeselare, Belgien
Tel.: +32 (0)51 245566 | Fax: +32 (0)51 229561 | info@avr.be
www.avr.be

Bleiben Sie auf dem Laufenden:

