

X-Cut Solo

 **KERNER**



X-Cut Solo

X-Cut solo

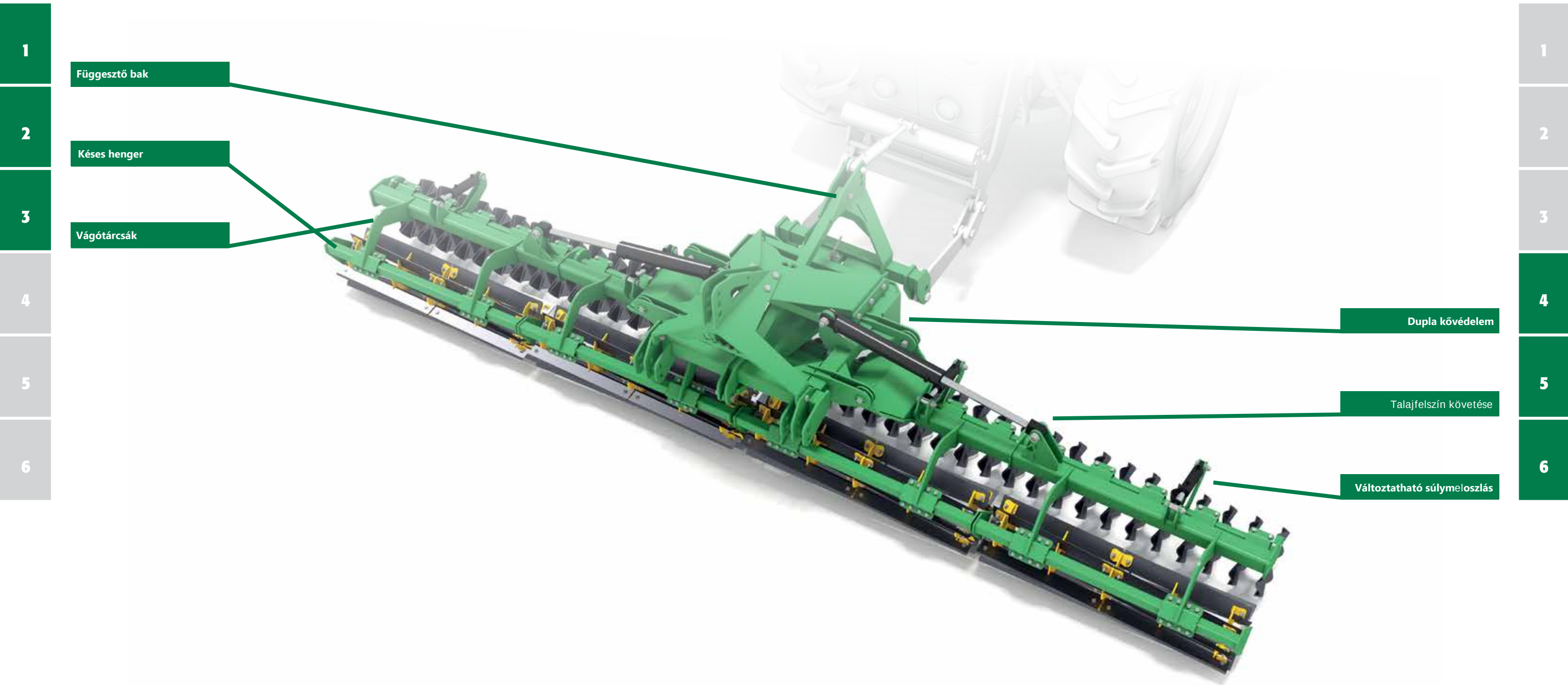
A kukoricamoly, a fuzárium és a szárrohadás a növénymaradványok felaprítását a földművelés központi kérdésévé teszik.

Az X-CUT egy olyan hengerrendszer, amely kések hengerből és vágótárcsákból áll. Ezek nagy területteljesítménynél és kis teljesítményigény mellett a szerves maradványok költséghatékony aprítását, bedolgozását biztosítják.

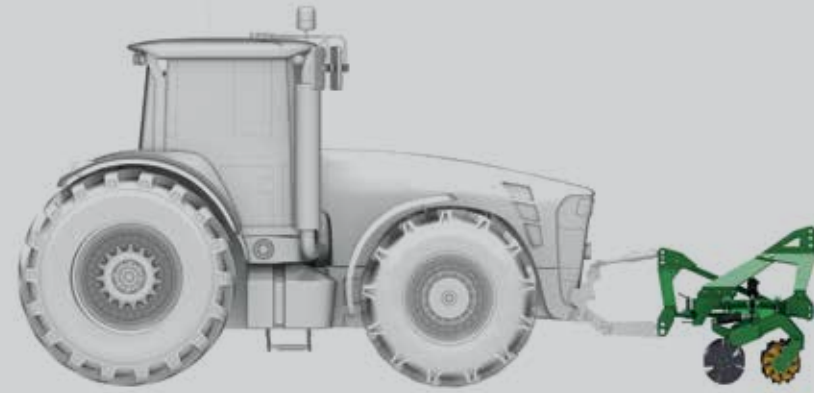


6 KERNER innováció, melyek a gazdálkodást hatékonyabbá teszik.

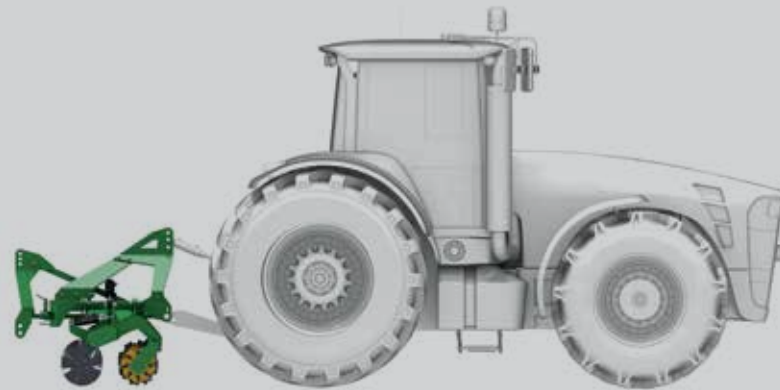
Típus	Súly
X-Cut Solo 300	1250 kg
X-Cut Solo 450	1700 kg
X-Cut Solo 500	1780 kg
X-Cut Solo 600	1950 kg



FÜGGESZTŐ SZERKEZET



Kerner X-Cut Solo-t hárompont függesztő szerkezettel szerelt, így a traktor hárompont hidraulikára kapcsolható.



Az X-Cut Solo alkalmas mind a FRONT, mind a HÁTSÓ függesztéssel történő használatra. Vevői igény szerint szállítható FRONT vagy HÁTSÓ függesztőberendezéssel. Amennyiben mindkét függesztési módon szeretné használni, szállítható "kombi" függesztő berendezéssel, mely lehetővé teszi a FRONT és HÁTSÓ alkalmazást is.

KÉSES HENGER



A Kerner X-Cut Solo két egymás mögött futó szerszámból áll: a késes hengerből és a vágótárcsából

A késes henger átmérője 400 mm és 8 keresztben fekvő késsel rendelkezik.

A terménymaradványokat hosszirányba nyomja be és vágja össze.

VÁGÓTÁRCSA

DÚPLA KŐVÉDELEM



Az X-Cut vágótárcsa a két művelőszerszám közül a második. A tárcsák egyenként csapágyazással rendelkeznek. Az egyenkénti csapágyazás lehetővé teszi a tárcsák különböző fordulatszámát, mely biztosítja a megfelelő öntisztítást.



A tárcsák átmérője 400 mm, az osztástáv 150 mm. A tárcsák hullámprofilja kedvezően hat a tárcsák meghajtására és egyidejűleg biztosítja a rögök hatékonyabb aprítását.



A Kerner X-Cut kettős biztosítással rendelkezik. A keses tengely mellett a tárcsa sort is védett a kövekkel szemben. Mindkét eszköz sor 4-kamrás gumicsapágyazással rendelkezik.



TALAJKÖVETÉS



A Kerner X-Cut Solo talajkövetéssel rendelkezik. A késeket és vágótárcsákat rövid külön szelvényekben csapágyaszták, így a munkavégző tagok követik a talaj felszínét.



VÁLTOZTATHATÓ SÜLYELOSZTLÁS



Egy munkahengerrel a vágónyomás a hátsó vágótárcsáról átvihető az első késhengerre. Így a vágás intenzitása ideálisan összehangolható a munkavégzési követelményekkel.



Repcetarló megmunkálása



Repcetarló megmunkálás után



Köztes termények megmunkálása ősszel



Köztes termények megmunkálása ősszel



Silókukorica



Silókukorica megmunkálása



Napraforgó keverék hatékony megmunkálása



Napraforgó keverék felaprítva



Köztes termény megmunkálása



Sekély vágás gyökernövényeknél



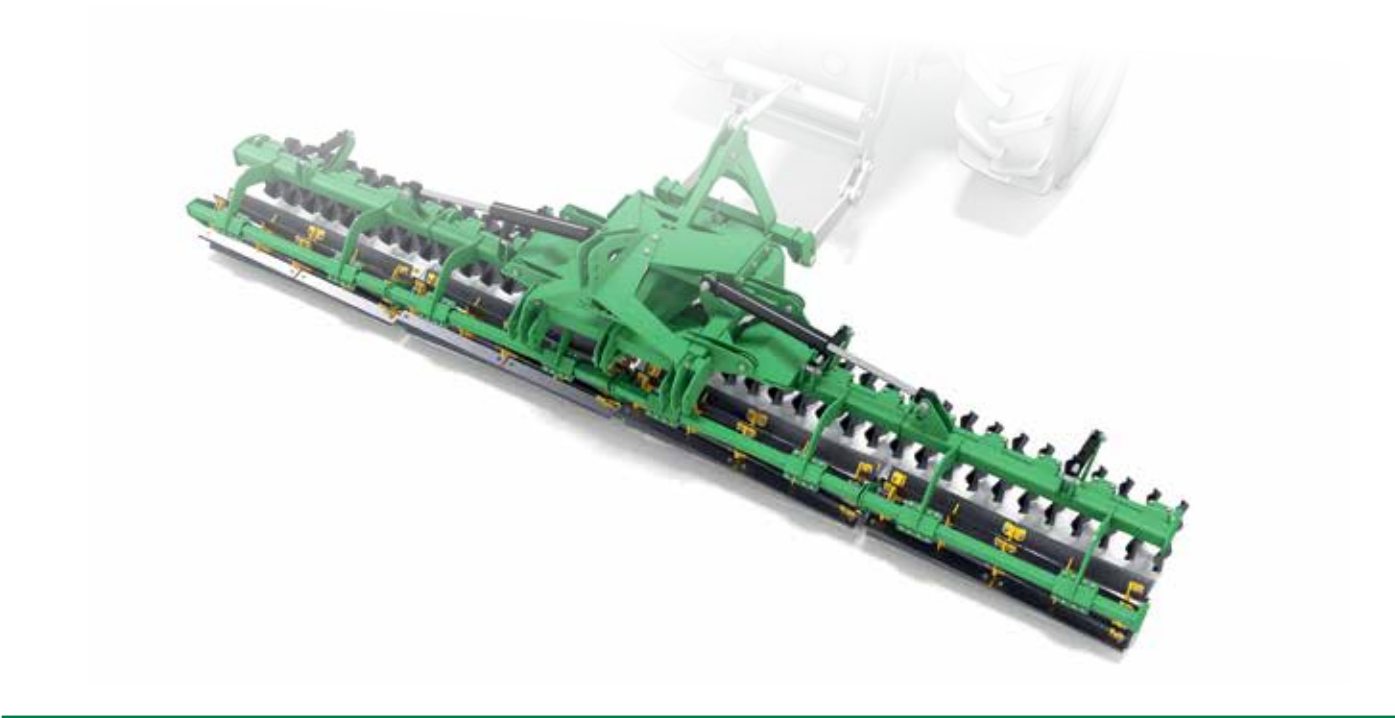
Silókukorica hatékony megmunkálása



Silókukorica



X-CUT



ALAPFELSZERELÉS

- 1. sor 8-szoros késes henger ø 400 mm (gumi betétes függesztéssel)
- 2. sor hullámos tárcsák ø 400 mm (felfüggesztés párban)
- védőburkolatok

OPCIÓK

- Kapcsolás
 - Frontoldali kapcsolás (lengő bakkal)
 - Hátsó oldali kapcsolás
 - Front-/ Hátsó kapcsolás együtt
- Mélységállítás
 - mechanikus mélységállítás
 - hidraulikus mélységállítás

TOVÁBBI KIEGÉSZÍTŐ FELSZERELÉSEK

- Világítás
- Pótsúlyok a függesztő bakra
- Pótsúlyok az oldalszárnyakra

TECHNIKAI INFORMÁCIÓK

Típus	X-CUT 300	X-CUT 450	X-CUT 500	X-CUT 600
Munkaszélesség (m)	3,00	4,5	5,00	6,00
Késes henger 1. sor		8-szoros kése s henger átmérője 400 mm		
Vágótárcsák 2. sor		hullámos tárcsák átmérője 400 mm (tárcsatávolság 150 mm)		
Rotor alátámasztás	Karbantartásmentes	Karbantartásmentes	Karbantartásmentes	Karbantartásmentes
Munkamélység (cm)	0-2	0-2	0-2	0-2
Mélységállítás	Hidraulikus / Mechanikus			
Súly (kg) (műk. alapfelszer.)	1.250	1.700	1.780	1.950
Vezérlőtömbök száma	1x Kettősm. / 0x Egyesm.	2x Kettősm. / 1x Egyesm.	2x Kettősm. / 1x Egyesm.	2x Kettősm. / 1x Egyesm.
Felfüggesztés	II. kategória III. kategória III. kategória III. kategória			
Pótsúlyok (kg)	380	140	280	2

* Alapkitelben lengő függ. bak



Minőség, amiért kezeskedünk

Vajon mi az oka annak, hogy Kerner az egyetlen gyártó, aki termékeire 3 éves garanciát nyújthat?

Mi, a Kernernél saját tapasztalatunkból ismerjük a mezőgazdasági üzemek nyers és kemény mindennapjait.

A tervezési osztály minden mérnöke és technikus a mezőgazdasági üzemekből érkezett és érzékük van a vonóerőhöz, talajellenálláshoz és a mezőgazdasági munkagépek igénybevételéhez már születésüktől kezdve.

Nem végzünk rövidített tesztek, laboratóriumban vagy mesterséges rázólapokon sem. Kimegyünk a gazdaságokba és közvetlenül a szántóföldön, több ezer hektáron próbáljuk ki munkagépeinket.

Csak a legkiválóbb acélt használjuk. Nálunk minden vázelemet kézzel hegesztenek. Gondosan választjuk ki az általunk használt alkatrészeket és minden hosszú próbát állniuk kell.

Mi a Kernernél, nagyon büszkék vagyunk termékeinkre. A három éves garanciával az fejezzük ki, hogy mit értünk minőség alatt és miért dolgozik mindenki szívesen naponta nálunk.



60-203-2017

Kerner Maschinenbau GmbH · Gewerbestraße 3 · 89344 Aislingen
Telefon 09075 9521-0 · Telefax 09075 9521-20

www.kerner-maschinenbau.de



TECHNOLOGY

VEKTOR

Disztribútor:

Vektor-Holding Kft.

Tel: +36-70/375-4819, +36-70/375-4800, +36-70/375-4807

E-mail: ajanlatkeres@vektor-mezogep.hu